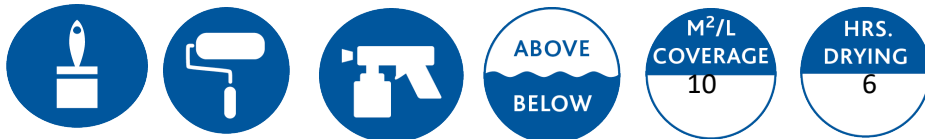


Epifanes grund epoxidic

Grund epoxidic bicomponent pentru utilizare deasupra și sub linia de plutire

**DESCRIERE PRODUS**

Grund epoxidic modern, bicomponent, cu fosfat de zinc, extrem de dur și rezistent, destinat utilizării deasupra și sub linia de plutire. Acest grund prezintă proprietăți excelente de umplere, păstrând în același timp o bună capacitate de curgere. Oferă o protecție anticorozivă foarte ridicată pentru suprafețele din oțel și pătrunde foarte bine în lemn, asigurând un nivel ridicat de protecție. De asemenea, creează o protecție dură și rezistentă pentru GRP (plastic armat cu fibră de sticlă), oferind o bună protecție împotriva osmozei și o aderență excelentă pe acest tip de substrat. Produsul se usucă rapid și este ușor de șlefuit.

Domeniu de utilizare:

Acest grund poate fi utilizat pe toate tipurile de suprafețe. Cu o construcție adecvată a peliculei, grundul poate etanșa complet ambarcațiunea, prevenind pătrunderea apei în substrat. Deasupra liniei de plutire, oferă o rezistență ridicată la zgârieturi. Unic prin faptul că poate fi reacoperit atât cu produse monocomponente, cât și cu produse bicomponente.

INFORMAȚII PRODUS

Tip	Uscare chimică								
Bază	Rășină epoxidică cu fosfat dicalcic								
Luciu	Semi-lucios								
Culoare	Alb								
Densitate la 20°C	1,74 g/dm ³ (produs amestecat)								
Vâscozitate	100 secunde, cupă DIN 4 mm								
Conținut de solide	75 ± 2 % vol.								
Nivel VOC	439 g/l (produs amestecat)								
Ambalare	<ul style="list-style-type: none"> • 600 ml componenta A + 150 ml componenta B = 750 ml • 1600 ml componenta A + 400 ml componenta B = 2000 ml • 3200 ml componenta A + 800 ml componenta B = 4000 ml 								
Raport de amestec	<ul style="list-style-type: none"> • Masă: 100 părți componentă de bază A + 14 părți componentă de întărire B • Volum: 100 părți componentă de bază A + 25 părți componentă de întărire B (4 : 1) 								
Termen de valabilitate	3 ani în ambalajul original sigilat, depozitat la temperaturi cuprinse între 5–25°C <ul style="list-style-type: none"> • Componenta A: 2 ani de la data producției • Componenta B: 1 an de la data producției 								
Grosime recomandată a peliculei	100 μm umed = 75 μm uscat								
Durata de utilizare a amestecului	<table border="0"> <tr> <td>Temperatură</td> <td>15°C</td> <td>20°C</td> <td>25°C</td> </tr> <tr> <td>Durată de utilizare</td> <td>3–4 ore</td> <td>2–3 ore</td> <td>1–2 ore</td> </tr> </table>	Temperatură	15°C	20°C	25°C	Durată de utilizare	3–4 ore	2–3 ore	1–2 ore
Temperatură	15°C	20°C	25°C						
Durată de utilizare	3–4 ore	2–3 ore	1–2 ore						
Diluant pentru aplicare cu pensula	Diluant epoxidic Epifanes D-601								
Diluant pentru pulverizare	Diluant epoxidic Epifanes D-601								

Diluare – general	Raportul de diluare depinde de temperatura produsului și de condițiile de lucru. Evitați diluarea excesivă. Pentru rapoarte exacte de diluare, consultați sistemele de vopsire Epifanes.
-------------------	--

Timp de uscare (la 65% umiditate relativă a aerului)

Temperatură	Uscare la praf	Reaplicabil	Întărire completă
12°C	4 ore	18 ore	10 zile
15°C	2 ore	12 ore	7 zile
20°C	1 oră	6 ore	5 zile
25°C	30 min	4 ore	4 zile

Dacă stratul următor este aplicat în termen de 48 de ore, nu este necesară șlefuirea.

După 48 de ore, șlefuiți întotdeauna cu P120 înainte de aplicarea unui nou strat de grund epoxidic.

⚠ Nu utilizați produsul la temperaturi sub 12°C.

Timpii de uscare menționați sunt orientativi și se aplică la o umiditate relativă a aerului de 65% și o grosime a peliculei uscate de 60 μm. Uscarea depinde de nivelul de ventilație și de grosimea peliculei aplicate în stare umedă. O grosime mai mare a peliculei umede și/sau o ventilație insuficientă vor conduce la timpi de uscare mai îndelungați. În special suprafețele plane pot necesita un timp mai mare de uscare. Acordați fiecărui strat suficient timp pentru uscare. Nu aplicați strat peste strat umed.

Randament teoretic

10 m²/litru la o grosime a peliculei uscate de 60 μm

Randament practic

Depinde de grosimea peliculei umede, de suprafață, de tehnica de aplicare și de utilizarea diluanților.

APLICARE**Condiții în timpul aplicării**

Temperatură minim 12°C – maxim 28°C
 Umiditate relativă a aerului minim 50% – maxim 75%

Cele mai bune rezultate se obțin prin aplicare cu trafaletul, cu pensulă moale cu fir lung sau prin pulverizare. Distribuți uniform produsul pe suprafață și nu reveniți pentru retușare. Nu aplicați strat peste strat umed și nu aplicați pelicule umede excesiv de groase, pentru a evita formarea scurgerilor și apariția problemelor de uscare. Evitați aplicarea în lumina directă a soarelui sau în condiții de vânt puternic. În aceste condiții are loc o evaporare rapidă a solvenților, care reduce capacitatea de curgere. Diferența maximă de temperatură dintre suprafață și produs este de 3°C. În cazul în care produsul „trage” și devine dificil de aplicat, se poate adăuga până la 10% diluant epoxidic Epifanes D-601. După uscare, șlefuiți ferm suprafața cu P180 înainte de aplicarea stratului următor. Șlefuiți întotdeauna manual.

GHID DE PULVERIZARE:

Metodă	Duză	Presiune	Diluare
Pulverizare cu aer	1,4 mm	3–4 bar	10–15%
Pulverizare airless	0,419 – 0,525"	170–250 bar	0–2%

Condiția suprafeței

- Oțel**
- Îndepărtați complet rugina, grăsimile, murdăria și alți contaminanți. Îndepărtați sărurile și murdăria solubilă în apă prin clătire abundentă cu apă curată, utilizând un aparat de spălat cu presiune sau un agent emulsionant. Îndepărtați grăsimea și uleiul cu apă și amoniac sau cu un agent de curățare adecvat. Șlefuire grosieră: P60–80.
- GRP**
- Degresat cu degresant pentru poliester Epifanes și șlefuit cu P240.
- Observație suplimentară**
- Șlefuiți fiecare strat cu hârtie uscată P180–220. Pe aluminiu nou se recomandă aplicarea unui strat de grund de spălare Epifanes Washprimer AQ.
- Vopsea existentă**
- Curățați bine suprafața și degresați cu diluant pentru pulverizare Epifanes. Șlefuiți cu P180–220, apoi curățați și degresați din nou cu diluant pentru pulverizare Epifanes.

Reaplicabilitate	<p>Deasupra liniei de plutire:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grund poliuretanic pentru yacht • Vopsea poliuretanică pentru yacht • Strat epoxidic cu grosime mare (HB) <p>Sub linia de plutire:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strat epoxidic cu grosime mare (HB) • Strat intermediar epoxidic <p>Chituri compatibile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chit epoxidic Epifanes Epoxy Filler 1500 • Chit epoxidic de finisare Epifanes Epoxy Finishing Filler
-------------------------	--

SIGURANȚĂ

Utilizatorul acestui produs trebuie să respecte toate legile și reglementările naționale privind sănătatea, siguranța și protecția mediului. Pentru informații suplimentare, consultați Fișa cu Date de Securitate (MSDS) a produsului.

RESPONSABILITATE

Deși informațiile și recomandările din această fișă tehnică se bazează pe cercetări proprii și experiență practică și sunt considerate fiabile, producătorul nu își asumă responsabilitatea pentru performanțele sau rezultatele obținute prin utilizarea acestui produs. Ineficiența sau alte consecințe neintenționate pot apărea din cauza condițiilor meteorologice, a prezenței altor materiale sau a modului de pregătire, utilizare ori aplicare, factori care se află în afara controlului W. Heeren & Zoon BV. Toate riscurile sunt asumate de utilizator.

Excluderea garanțiilor:

Vanzătorul nu oferă garanții explicite. Garanțiile implicite de vandabilitate și de adecvare pentru un anumit scop sunt excluse. În cazul în care o garanție este impusă de lege, singurul remediu al cumpărătorului este înlocuirea produsului defect. Nu este disponibil niciun alt remediu, inclusiv, dar fără a se limita la, daune incidentale sau indirecte.